

SERIES 500

- ✓ Diseño wet back de cuatro pasos elimina los baffles refractarios entre los pasos de el humo.
- ✓ Mantenimiento mínimo con construcción rugosa para vida extra larga.
- ✓ Paquetes de hornilla/calderas listados por UL para consumir gas, aceite y combinación de gas/aceite.
- ✓ Probadas y examinadas de fábrica para óptimo rendimiento en su funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Durabilidad - Construida de acuerdo con el Código de ASME, el diseño wet back ha demostrado dar ciclos de vida útiles y mucho más largos que calderas dry back.

Calidad - Cada unidad se prueba y se examina y se registra con la Junta Nacional de Inspectores de Caldera y Recipientes de Presión.

Diseño - La caldera Hurst utiliza técnicas de diseño avanzadas computarizadas en cada caldera. Esto significa cálculos exactos de los materiales de construcción y la utilización óptima de los criterios de funcionamiento de la caldera.

Alta Eficacia de Combustible - Las series 500 se diseñan para óptima eficacia de combustible. La introducción del cuarto paso extrae cada BTU de energía usada posible que de otra manera se ventila a el apilado en calderas dry back.

Bajo Mantenimiento - No hay que substituir o mantener baffles de material refractario. La eliminación de éstos da lugar a miles de dólares en ahorros.

Láminas de El Tubo - La caldera wet back tiene láminas del tubo independientes con temperaturas uniformes. Calderas dry back de cuatro pasos tienen hojas del tubo con variaciones grandes de temperatura y éstas dan lugar a fallas prematuras y a grietas en las láminas del tubo.

Acceso Fácil - Puesto que no hay puerta posterior refractaria grande, un hombre puede quitar fácilmente las tapaderas posteriores para el acceso a los tubos. Las puertas delanteras pueden ser abiertas sin quitar componentes o controles de la hornilla.

Compacta - Con diseño automatizado, Hurst ha hecho la wet back una herramienta excelente que ahorra espacio sin sacrificar el principio de 5 pies cuadrados de superficie de calefacción por cada BHP.

Combustión - Hurst utiliza los componentes de la hornilla de marcas conocidas y confiabilidad probada. Cada unidad de caldera/hornilla es compatible y probada en la fábrica antes de su envío.

Ajuste Estándar Del Vapor

- Control de funcionamiento y límite de presión
- Control de modulación de presión
- Columna de agua con indicador de cristal, combinación de cierre de agua baja y control de bomba
- Cierre de agua baja auxiliar tipo sonda con reajuste manual
- Válvula de desagüe de la columna del agua
- Válvula(s) de escape según el Código ASME
- Indicador de vapor
- Termómetro del apilado

Ajuste Estándar Del Agua

- Control de funcionamiento y límite de temperatura
- Control de modulación de temperatura
- Control de cierre de agua baja con reajuste manual
- Indicador combinado para presión y temperatura
- Deflector de la vuelta de agua caliente para resistencia de choque termal
- Válvula(s) de escape según el Código ASME
- Termómetro del apilado

hurstboiler.com



P. O. Drawer 530
21971 Highway 319 N.
Coolidge, Georgia 31738
Toll Free: 1-877-994-8778
Tel: (229) 346-3545
Fax: (229) 346-3874
Email: info@hurstboiler.com

Represented by:

Revised 02/03



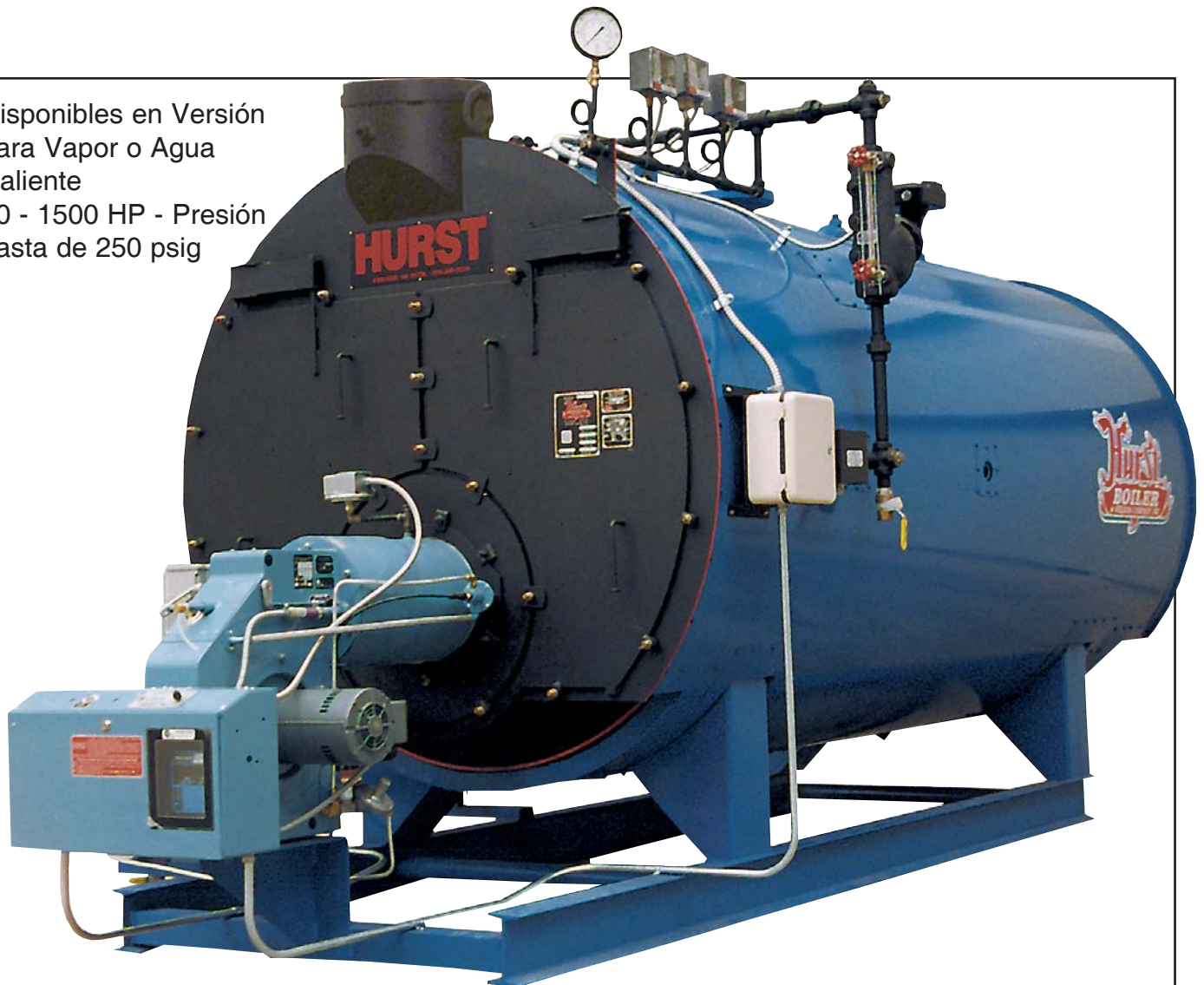
WET-BACK DE CUATRO PASOS CALDERAS SCOTCH EMPACADAS

■ CALDERAS DE ALTO "RENDIMIENTO" DE HURST ■

SERIES 500

Disponibles con...BAJO Nox

Disponibles en Versión
para Vapor o Agua
Caliente
30 - 1500 HP - Presión
hasta de 250 psig



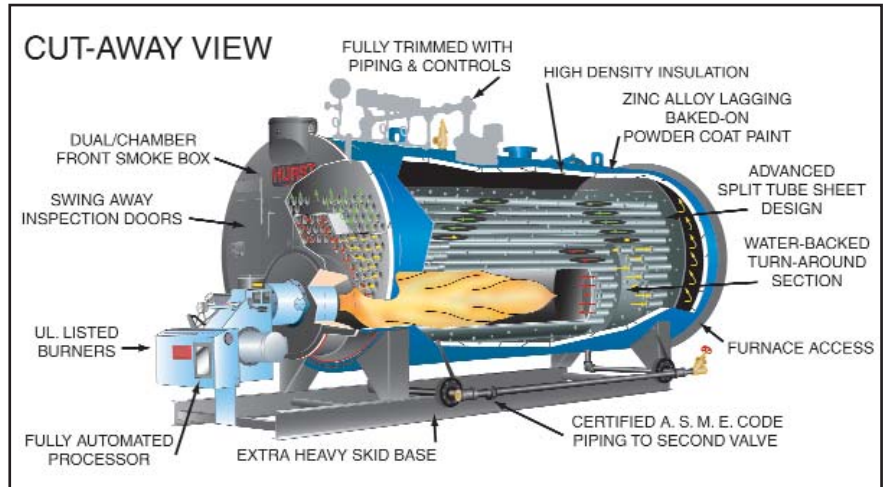
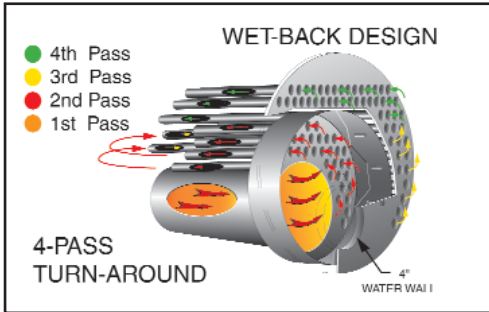
Diseñada, construida y estampadas de
acuerdo a los requerimientos de el
Código de Calderas de ASME.



Inspeccionadas y registradas con la
Junta Nacional de Inspectores de
Calderas y Recipientes de Presión.



WET-BACK DE CUATRO PASOS CALDERAS SCOTCH EMPACADAS



ESPECIFICACIONES DE LA CALDERA (TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS)

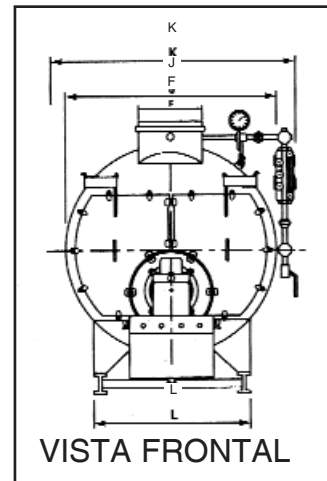
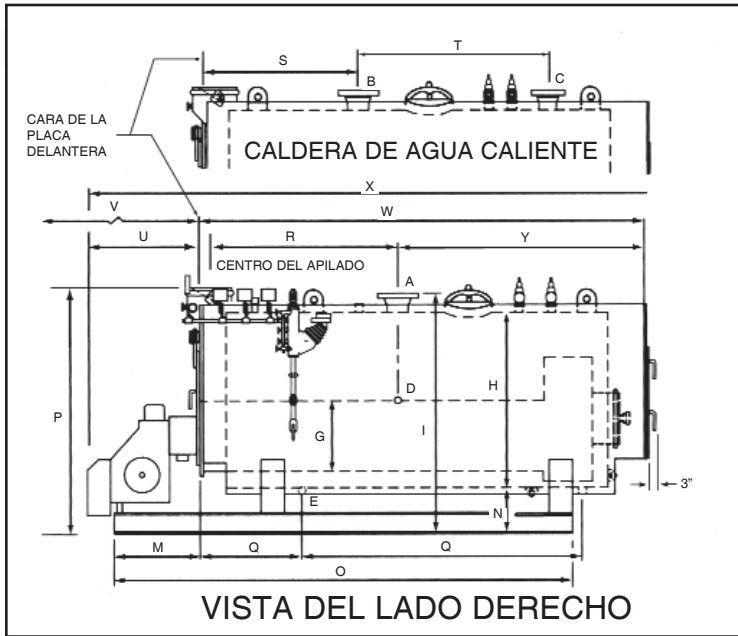
SEMI-WET BACK

BOILER HORSEPOWER			30	40	50	60	70	80	100	125	150	200
HEATING SURFACE	FIRESIDE	SQ. FT.	150	200	250	300	350	400	500	625	750	1000
STEAM OUTPUT	FROM & @212° F	LB/HR	1035	1380	1725	2070	2415	2760	3450	4313	5175	6900
GROSS OUTPUT		MBH	1004	1339	1674	2009	2343	2678	3348	4184	5021	6695
FIRING RATE, GAS	1,000 BTU/CF	CFH	1260	1680	2100	2520	2940	3360	4200	5250	6300	8400
FIRING RATE, LP GAS	91,500 BTU	GPH	13.8	18.4	23	27.5	32	36.7	46	57	69	92
FIRING RATE, #2 OIL	140,000 BTU	GPH	9	12	15	18	21	24	29.9	37.4	45	60
FIRING RATE, #5 & #6 OIL	150,000 BTU	GPH	8.4	11.2	14	16.8	19.6	22.4	28	35	42	56
A *NOTE: 1 STEAM OUTLET SIZE	150 PSI	IN	1 1/2	2	2 1/2	2 1/2	3	3	4	4	4	4
A *NOTE: 2 STEAM OUTLET SIZE	15 PSI	IN	4	4	4	6	6	6	8	8	8	8
B *NOTE: 2 SUPPLY SIZE	30 PSI	IN	4	4	4	6	6	6	8	8	8	8
C *NOTE: 2 RETURN SIZE	30 PSI	IN	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
D FEEDWATER CONNECTION		IN	3/4	3/4	3/4	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2
E BOTTOM BLOWDOWN SIZE	HIGH PRESS.	IN	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
E BOTTOM BLOWDOWN SIZE	LOW PRESS. & HW	IN	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2
F STACK OUTLET SIZE O.D.		IN	10	10	10	12	12	12	14	14	16	16
G FURNACE O.D.		IN	14	14	16	18	18	18	22	26	30	30
H SHELL I.D.		IN	40	40	44	48	48	48	54	60	66	70
I SUPPLY HEIGHT		IN	60	60	64	68	68	68	75	82	88	91
J WIDTH WITHOUT TRIM		IN	46	46	50	54	54	54	60	67	73	76
K WIDTH WITH TRIM		IN	58	58	62	66	66	66	72	79	84	88
L SKID WIDTH		IN	34	34	36	40	40	40	44	48	51	56
M END OF SKID TO FRONT PLATE		IN	13 1/2	14 1/4	15 1/4	15 1/4	15 1/4	15 1/4	21 3/4	25 1/4	25 1/4	34 1/4
N VESSEL SHELL TO FLOOR		IN	12	12	12	12	12	12	14	15	15	14
O SKID LENGTH		IN	81	99	102	102	102	114	114	132	147	168
P STACK OUTLET HEIGHT		IN	59	59	63	67	67	67	75	82	88	91
Q BLOWDOWN LOCATIONS		IN	36	41	32	30	30	30	30-50	33-56	34-93	34-105
R STEAM OUT LOCATION (15 PSI & UP)	FROM C/L OF STACK	IN	38	41	39 1/2	48	48	57	55	55	67	71
S SUPPLY LOCATION	FROM FRONT PLATE	IN	20	21	33	38	38	44	33	32	34	46
T RETURN LOCATION	C/L TO C/L	IN	39	54	45	48	48	54	58	70	82	80
U BURNER PROJECTION	FROM FRONT PLATE	IN	32	32	36	36	36	39 1/2	39	44	44	45
V TUBE REMOVABLE	FRONT	IN	61	78	81	82	82	94	88	100	116	128
W LENGTH FRONT TO REAR	BOILER VESSEL	IN	79	96	100	106	106	118	116	128	147 3/8	162
X APPROX. OVERALL LENGTH (WITH BURNER)	STD. BURNER	IN	111	128	136	142	142	158	157	174	193	208
APPROX. SHIPPING WEIGHT	150 PSI	LBS	3500	4100	4700	6000	6200	7000	9500	10400	13500	16600
APPROX. SHIPPING WEIGHT	15 & 30 PSI	LBS	3400	4000	4500	5700	5900	6200	7200	9400	12500	13700
WATER CAPACITY @ NWL		GAL	215	272	324	378	359	416	484	681	945	1126
WATER CAPACITY FLOODED		GAL	252	319	382	434	415	479	578	793	1130	1350
BOILER HORSEPOWER			30	40	50	60	70	80	100	125	150	200

*NOTA 1: 3" & MAYORES SON REBORDE ANSI DE 300#
*NOTA 2: 4" & MAYORES SON REBORDE ANSI DE 150#

*NOTA: dimensiones (U) & (X) sujetas a cambiar dependiendo de el modelo de hornilla.

SERIES 500



	250	300	350	400	500	600	700	750	800	900	1000	1200	1500
	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	3750	4000	4500	5000	6000	7500
	8625	10350	12075	13800	17250	20700	24150	25875	27600	31050	34500	41400	51750
	8369	10043	11716	13390	16738	20085	23432	25106	26780	30128	33475	40170	50213
	10500	12600	14700	16800	21000	25200	29400	31500	33600	37800	42000	50400	63000
	115	138	160	184	230	275	320	344	368	413	460	550	688
	75	90	105	120	150	180	210	225	240	270	300	360	450
	70	84	98	112	140	168	196	210	224	252	280	336	420
A	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	10	10
A	10	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14
B	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	14	14
C	8	8	8	8	8	8	10	10	10	12	12	14	14
D	1 1/2	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2
E	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2
E	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2 1/2	2 1/2
F	18	20	20	24	24	28	30	30	30	30	30	32	32
G	32	34	34	38	44	46	52	52	52	52	52	56	56
H	72	84	84	90	96	102	115	115	115	120	120	132	136
I	94	109	109	115	121	127	140	140	140	146 1/4	146 1/4	159	163
J	79	91	91	97	103	109	122	122	122	128	128	140	144
K	90	103	103	108	114	121	132	132	132	138	138	150	156
L	57	64	64	70	76	78	88	88	88	92	92	104	114
M	28 5/8	28 5/8	34 5/8	30 5/8	35 5/8	48 5/8	41 5/8	41 5/8	42 5/8	48 5/8	52 5/8	55 5/8	54 1/2
N	15	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
O	180	174	204	198	222	252	228	240	252	261	288	294	330
P	94	109	109	115	121	127	140 1/4	140 1/4	140 1/4	146	146	159	163
Q	34-98	36-96	42-110	48-98	48-120	49-159	48-144	48-156	50-165	50-168	50-191	58-186	60-192
R	69	70	83	93 1/2	93	97	87	90	91	100	106	124	142
S	49	46	54	54	57	66	61	61	64	64	71	74	74
T	86	88	95	95	102	110	108	116	126	126	135	137	159
U	48	45	47	52	65	67	67	70	69	75	75	72	84
V	141	132	156	156	178	191	173	185	199	201	224	224	258
W	172	171	195	195	219	236	222	234	247	250	273	278	315
X	224	219	245	251	290	306	292	307	319	328	351	350	402
	19650	25000	27600	30000	37000	42200	51500	54000	56500	61500	66500	82000	100000
	19000	23000	25600	28000	35000	4000	49000	51500	54000	57500	62500	77000	93000
	1332	1628	1925	2250	2779	3707	3019	3758	4017	4504	5010	5762	7121
	1553	2147	2530	2829	3557	4611	4838	5161	5513	6218	6908	8498	10480
	250	300	350	400	500	600	700	750	800	900	1000	1200	1500

VENTAJA WET-BACK

Las calderas dry back están sujetas a deterioro de los refractarios posteriores, escapes de baffles, escapes en los sellos de las puertas, y a menudo se le encuentra estrés causado por el calor a las láminas de tubo posteriores. Los refractarios y sellos de puerta frágiles requerirán el control continuo, mantenimiento, y reemplazo, costando miles de dólares en materiales y en costos de trabajo especializado sobre la vida de la caldera. Además, los baffles y los sellos rotos con escapes causan cortocircuitos en la eficacia de la caldera hasta que puedan ser reparadas, y el tiempo inactivo durante reparaciones puede llevar su proceso de producción a un alto completo.

Todos esos problemas frustrantes se han dejado fuera de el diseño de la Wetback series 500 de Hurst. Tiene una area wetback completa de transferencia de calor radiante que promueve la circulación interna superior de agua y la absorción rápida del calor. Las láminas de tubos posteriores separadas permiten que cada paso de tubos se amplíe y contraiga en su propia proporción sin tensión de tubo-a-hoja. Los tubos son mecánicamente laminados, acampanados y rebordeados, haciendo fácil cualquier servicio a el tubo. El único material refractario posterior es un tapador de 18 pulgadas que permite el acceso al horno para la inspección.

CONSULTE LA FÁBRICA PARA TAMAÑOS MÁS GRANDES

★ DIMENSIONES SUJETAS A CAMBIAR SIN AVISO, DIBUJOS CERTIFICADOS DISPONIBLES A PETICIÓN